



CO.R.D.A.R. VALSESIA S.p.A.

**PROCEDURA NEGOZIATA PER L'AFFIDAMENTO DELLA "FORNITURA
DI POLIELETTROLITA CATIONICO PRESSO L'IMPIANTO DI
DEPURAZIONE DI CO.R.D.A.R. VALSESIA – C.I.G.: 8406001378"**

Criterio di aggiudicazione: minor prezzo (miglior condizione economica come costo unitario totale riferito alla sostanza secca del fango), ai sensi degli articoli 36, comma 9-bis e 95, comma 4, lettera b), del d.lgs. 50/2016 (nel prosieguo, Codice) e con applicazione delle disposizioni e della formula di cui all'articolo 7, del Capitolato tecnico prestazionale.

Importo dell'appalto: € 50.000,00, esclusa IVA.

VERBALE DELLA SECONDA SEDUTA PUBBLICA TELEMATICA DI GARA

Oggi 23 del mese di settembre dell'anno 2020, alle ore 14:00 nella sede dell'Ente su intestato il Presidente del seggio di gara Geom. Massimo Venditti alla presenza dei seguenti testimoni:

Ing. Luca Veronese – dipendente di CO.R.D.A.R. VALSESIA S.p.A.

Carlo Amabile – consulente di CO.R.D.A.R. VALSESIA S.p.A.

PREMESSO

- che in data 18 settembre 2020 sono state ultimate le operazioni della prima seduta pubblica telematica nel corso della quale:
 - sono stati ammessi i concorrenti n. 1 KEMIRA S.p.A.; n. 2 CHIMITEX S.p.A. e n. 4 HIDRODEPUR S.p.A.;
 - il concorrente n. 3 SNF ITALIA S.r.l. è stato invitato - nel rispetto dell'articolo 83, comma 9, del d.lgs. 18 aprile 2016, n. 50 e s.m.i. e dei paragrafi 17. e 22.6., lettera e), della lettera di invito - a sanare due carenze essenziali, rilevate nella busta telematica contenente la documentazione amministrativa;
- che con nota in data 18 settembre 2020 prot. n. 6499/VM/vm, inviata al concorrente n. 3 SNF ITALIA S.r.l. mediante posta elettronica certificata tramite la piattaforma Sintel, il Presidente del



CO.R.D.A.R. VALSESIA S.p.A.

seggio di gara ha assegnato allo stesso il termine del 23 settembre 2020 ore 12:00, entro il quale doveva essere prodotto quanto richiesto;

- che il concorrente n. 3 SNF ITALIA S.r.l. ha prodotto quanto richiesto nel termine assegnato;
- che in data 23 settembre 2020 il Presidente del seggio di gara - a seguito delle verifiche svolte sulla documentazione consegnata - ha ammesso alla procedura il concorrente n. 3 SNF ITALIA S.r.l. in quanto ha regolarizzato le due carenze essenziali, nel rispetto di quanto richiesto nella nota in data 18 settembre 2020, così come risulta dal verbale redatto in pari data;

TUTTO CIO' PREMESSO

nel rispetto dei paragrafi 23.1 e 23.2, della lettera di invito, il Presidente del seggio di gara provvede:

- a collegarsi mediante postazione informatica alla piattaforma Sintel;
- ad aprire le buste telematiche contenenti le offerte economiche di ogni singolo operatore economico;
- a leggere i ribassi percentuale offerti dai concorrenti - sul prezzo unitario posto a base di gara (paragrafo 3.3. della lettera di invito e articolo 3 del Capitolato) - e indicati in lettere che risultano essere:

concorrente n. 1 KEMIRA S.p.A.: ribasso percentuale offerto: 7,00;

concorrente n. 2 CHIMITEX S.p.A.: ribasso percentuale offerto: 2,50;

concorrente n. 3 SNF ITALIA S.r.l.: ribasso percentuale offerto: 0,50;

concorrente n. 4 HIDRODEPUR S.p.A.: ribasso percentuale offerto: 7,50;

- a formare la seguente graduatoria in base al criterio del minor prezzo (miglior condizione economica come costo unitario totale riferito alla sostanza secca del fango), individuato con l'applicazione della formula di cui all'articolo 7, del Capitolato, così come disposto dal paragrafo 21.1., della lettera di invito:

Primo - concorrente n. 1 KEMIRA S.p.A: €/t 877,43;

Secondo - concorrente n. 3 SNF ITALIA S.r.l: €/t 890,98;

Terzo - concorrente n. 2 CHIMITEX S.p.A: €/t 891,92;

Quarto - concorrente n. 4 HIDRODEPUR S.p.A: €/t 960,31.



CO.R.D.A.R. VALSESIA S.p.A.

Nel rispetto del paragrafo 23.2, della lettera di invito, il Presidente del seggio di gara chiude la seduta pubblica al fine di "consegnare" al Responsabile del procedimento la gestione degli atti di gara per i successivi adempimenti di cui ai paragrafi 24. e 25., della lettera di invito.

La presente seduta si chiude alle ore 15:30.

Il Presidente del seggio di gara Massimo Venditti: _____

Il Testimone Ing. Luca Veronese: _____

Il Testimone Carlo Amabile _____

KEMIRA ITALY SPA																	
$C_{tot} [\text{€}/t] = (Costo_{poli}) * (Quantità_{sp}) [\text{€}/t] + 203,00 [\text{€}/t] / X\%$																	
C_{tot} [€/t] =	€	1,86	X	33,90	+	203	/	24,93	X	100	=	€ 877,48					
SST% medio in uscita dalla centrifuga																	
Costo_{poli}	=	€/kg	1,86	X	densità emulsione	1	=	€	1,86								
(Quantità_{sp})	=	K	19,20	/	P	0,57	=	33,90									
K (Kg poli)	=	Q (l/h) acqua-poli in macchina	720	X	ore	4	X	densità emulsione (kg/l)	1,00	X	p.peso (%)	0,3	/	titolo (%)	45	=	19,20
P (t TSS)	=	SST % medio alimentazione alla centrifuga	2,36	/	100	X	Q (m ³ /h) fango in centrifuga	6	X	ore	4	=	0,57				

PREZZO (€/Kg)	1,86
---------------	------

Car-lehr

HIDRODEPUR SPA

$$C_{tot} [\text{€}/t] = (\text{Costo}_{poli}) * (\text{Quantità}_{sp}) [\text{€}/t] + 203,00 [\text{€}/t] / X\%$$

SST% medio in uscita dalla centrifuga

€	1,85	X	91,84
---	------	---	-------

203	/	25,68	X	100	=	€ 360,34
-----	---	-------	---	-----	---	----------

Costo_{poli} = 1,85 X 1,05 = € 1,94

(Quantità_{sp}) = 20,72 / 0,23 = 91,84

K (Kg poli) = 740 X 4 ore = 2960

Q (l/h) acqua-poli in macchina = 740 X 0,05 = 37

p. peso (%) = 0,3

titolo (%) = 45

SST% medio alimentazione alla centrifuga

P (t TSS) = 0,94

Q (m³/h) fango in centrifuga = 6

ore = 4

= 0,23

RIBASSO (%) 7,5

PREZZO (€/Kg) 1,85

Handwritten signature

Handwritten signature

CHIMITEX SPA

$$C_{tot} [\text{€}/t] = (\text{Costo}_{poli}) * (\text{Quantità}_{sp}) [\text{€}/t] + 203,00 [\text{€}/t] / X\%$$

SST% medio in uscita dalla centrifuga

€	1,95	X	40,37
---	------	---	-------

203	/	24,96	X	100
-----	---	-------	---	-----

= € 891,92

Costo_{poli} = € 1,95 X 1,04 = € 2,03

(Quantità_{sp}) = K 21,48 / P 0,53 = 40,37

K (Kg poli) = Q (l/h) acqua-poli in macchina 950

densità emulsione (kg/l) 1,04

ore 4

p.peso (%) 0,25

titolo (%) 46

= 21,48

SST% medio alimentazione alla centrifuga

Q (m³/h) range in centrifuga

ore

= 2,22

X

6

X

4

=

0,53

P (t TSS)

RIBASSO (%) 2,5

PREZZO (€/Kg) 1,95

CLC - non comment

Carlo Lenti

SNF ITALIA SPA

$$C_{\text{tot}} [\text{€}/\text{t}] = (\text{Costo}_{\text{poli}}) * (\text{Quantità}_{\text{sp}}) [\text{€}/\text{t}] + 203,00 [\text{€}/\text{t}] / X\%$$

SST% medio in uscita dalla centrifuga

Ctot [€/t] =	€ 1,99	X	43,62	+	203	/	25,24	X	100	=	€ 800,98						
Costo _{poli}	=	1,99	X	1,03	=	€ 2,05											
(Quantità _{sp})	=	K	23,35	/	P	0,54	=	43,62									
K (Kg poli)	=	Q (l/h) acqua-poli in macchina	850	X	ore	4	X	densità emulsione (kg/l)	1,03	X	p.peso (%)	0,3	/	titolo (%)	45	=	23,35
P (t TSS)	=	SST% medio alimentazione alla centrifuga	2,23	/	100	X	Q (m³/h) fango in centrifuga	6	X	ore	4	=	0,54				

RIBASSO (%) 0,5

PREZZO (€/Kg) 1,99

Handwritten signatures and notes:

CLG - adhesion

Roberto